

## Marchi e certificazioni



Forest Stewardship Council®: la FSC® è un'organizzazione internazionale no-profit, sostenuta da tutti i maggiori gruppi ambientali, creata da organizzazioni socialmente attive nell'industria del legno e delle foreste. La FSC® promuove pratiche forestali corrette da un punto di vista ambientale, sociale ed economico. Per poter esibire l'ambita etichetta FSC®, una carta deve essere prodotta con materie prime di origine controllata e tracciabile.



EU Ecolabel è il marchio europeo della qualità ecologica che premia i prodotti e i servizi migliori dal punto di vista ambientale. I prodotti e i servizi a marchio EU Ecolabel devono rispettare dei criteri predefiniti che ne garantiscano l'eccellenza ambientale e qualitativa, elaborati tenendo conto di aspetti prestazionali (efficienza, durata) composizione, processo produttivo e fine ciclo del prodotto.



Nordic Swan stabilisce standard obbligatori per pratiche commerciali ecosostenibili e punti premio per impegni particolarmente ambiziosi nel campo ecologico, come ad esempio nel settore dell'energia, dell'acqua e degli sprechi. L'intero processo di produzione della carta è valutato in modo completo e dettagliato.



Blauer Engel (Angelo blu): marchio proveniente dalla German Federal Environmental Agency per definire la carta prodotta interamente con fibra post-consumer. I prodotti che esibiscono il marchio Angelo Blu soddisfano i più stretti requisiti non solo in termini di salute e sicurezza, ma anche di adeguatezza agli impieghi per cui sono pensati.



Con il certificato di conformità alla normativa ISO 14001, le imprese assicurano di avere implementato un Sistema di Gestione Ambientale rispettoso delle prescrizioni legislative e delle altre informazioni disponibili a riguardo degli impatti ambientali considerati rilevanti.



La norma DIN ISO 9706 specifica le caratteristiche richieste per la fabbricazione di carta permanente ad uso documenti. Fornisce le specifiche per la misurazione della resistenza allo strappo, il contenuto minimo di sostanze chimiche (per esempio il carbonato di calcio) che neutralizzano l'azione acida misurata dalla riserva di alcali, il contenuto massimo di materiali ossidati, i valori massimi e minimi di PH di acqua fredda estratti dalla carta.



La norma DIN ISO 6738 descrive, conformemente a delle disposizioni di prova riconosciute a livello internazionale, la durata di vita della carta e del cartone nel caso di prolungata conservazione in ambienti non climatizzati. La classificazione è espressa in classi di durata di vita.



La tecnologia ColorLok è un'innovazione che consente di ottimizzare i risultati di stampa. In particolare la carta da ufficio certificata ColorLok consente di ottenere neri più intensi, colori più vividi, tempi di asciugatura più rapidi. Sia le immagini a colori che in bianco e nero risultano più nitide e definite, e il processo di stampa avviene con un ridotto rischio di sbavature.



(Elemental Chlorine Free). È un processo di sbiancamento senza l'impiego di cloro elementare. Nel procedimento di sbiancatura ECF, il diossido di cloro è solitamente il principale agente di sbiancamento. Per ridurre al minimo l'impatto ambientale, il processo di sbiancamento ECF è solitamente combinato con tappe che coinvolgono ossigeno, acido caldo e ozono.



(Totally Chlorine Free). Lo sbiancamento chimico avviene in assenza di prodotti chimici a base di cloro. Si evita così la generazione di cloro organicamente legato sia nella cellulosa che nelle acque reflue. Nello sbiancamento TCF i prodotti chimici comunemente impiegati sono perossido di idrogeno, assieme ad ozono o acido paracetico.