

Chromokarton (GC1), 100% Primärfasern, mehrlagig mit einer weißen Vorderseite und einer weißen Rückseite, doppelt gestrichene Vorderseite und pigmentierte Rückseite, höhere Weiße, bessere Oberflächenglätte und Druckqualität, mit hohem Volumen

Flächengewicht	ISO 536	g/m ²	220	240	260	280	300	325	350
Dicke	ISO 534	µm	320	360	405	445	495	535	595
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,45	1,50	1,56	1,59	1,65	1,65	1,70
CIE-Weiße	ISO 11475	%	125	125	125	125	125	125	125
CIE-Weiße (Rückseite)	ISO 11475	%	116	116	116	116	116	116	116
ISO-Weiße / Helligkeit	ISO 2470-1	%	100	100	100	100	100	100	100
ISO-Weiße / Helligkeit (Rückseite)	ISO 2470-1	%	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5
Glanz (Tappi 75°)	ISO 8254-1	%	50	50	50	50	50	50	50
Biegesteifigkeit (DIN 5° längs)	ISO 5628	mNm	15,5	20,4	25,2	31,1	41,7	53,3	67,9
Biegesteifigkeit (DIN 5° quer)	ISO 5628	mNm	8,3	10,2	13,5	16,5	22,5	29,5	36,5
Biege widerstand (L&W 15° längs)	ISO 2493-1	m/N	174	233	301	379	465	582	720
Biege widerstand (L&W 15° quer)	ISO 2493-1	m/N	85	115	145	190	250	300	375
Biegemoment (Taber 15° längs)	ISO 2493-2	mNm	8,5	11,5	14,5	18,0	22,2	28,0	35,0
Biegemoment (Taber 15° quer)	ISO 2493-2	mNm	4,0	5,5	7,5	9,5	12,0	14,5	18,0
Rauhtiefe (PPS)	ISO 8791-4	µm	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4
Absolute Feuchte	ISO 287	%	6	6	6	6	6	6	6
Cobb Wert 60 sek. (Vorderseite)	ISO 535	g/m ²	60	60	60	60	60	60	60
L* D65/10° (Vorderseite)	ISO 5631-2		95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5
a* D65/10° (Vorderseite)	ISO 5631-2		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
b* D65/10° (Vorderseite)	ISO 5631-2		-8,6	-8,6	-8,6	-8,6	-8,6	-8,6	-8,6
L* D65/10° (Rückseite)	ISO 5631-2		95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5
a* D65/10° (Rückseite)	ISO 5631-2		1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
b* D65/10° (Rückseite)	ISO 5631-2		-6,5	-6,5	-6,5	-6,5	-6,5	-6,5	-6,5

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Faltschachteln, Lebensmittelverpackungen, Verpackungen für Luxusgüter, Anhänger, Einbände für Bücher und Broschüren, Mappen, Tischkalender, Desktop Displays, Grußkarten

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Unbedenklich für Spielzeuge (DIN EN 71/3)
- Lebensmittelecht nach ISEGA (EN 45011)
- Lebensmittelunbedenklich (EC 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklich (BfR-Empfehlung XXXVI)
- Frei von Schwermetallen gemäß der EU Verpackungsrichtlinien (94/62/EC)

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®
- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)



Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Energiemanagement (ISO 50001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (OHSAS 18001)
- Eco-Management and Audit Scheme (EMAS)

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Saugfähiger Bedruckstoff, geeignet für Offset, UV-Offset und Siebdruck. Es ist auf eine ausreichende Druckbestäubung mit entsprechender Puder Korngröße zu achten.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 80 l/cm (200 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben, UV-Farben sowie Siebdruckfarben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrochnung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung.
Veredelung:	Für alle Lackierungen wie z.B. mit Öl-, Dispersions- und UV-Lack, für Kaltfolientransfer und Heißfolienprägungen sowie für Prägen und Stanzen geeignet.
Heißfolienprägung:	geeignet
Laminieren:	geeignet
Rillen & Falzen:	Ab einem Flächengewicht von 150 g/m ² ist eine Falz Vorbereitung durch einen Rillvorgang notwendig. Für ein bestmögliches Falzergebnis sind die allgemeinen Richtwerte für Rillen zu berücksichtigen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.