

Support synthétique, mélange de fibres de cellulose et de fibres synthétiques, blanc, couché, mat, impregné, très résistant à la déchirure, résistant à l'eau

Grammage	ISO 536	g/m ²	100	120	150	200	250
Epaisseur	ISO 534	µm	94	112	137	189	230
Volume spécifique	ISO 534	cm ³ /g	0,94	0,93	0,91	0,95	0,92
Luminosité ISO	ISO 2470-1	%	88	88	87	88	88
Opacité	ISO 2471	%	89	91	93	96	97
Allongement de rupture	ISO 1924-2	%	3,70	3,50	3,70	3,20	4,00
Allongement de rupture	ISO 1924-2	%	7,80	7,60	7,90	8,00	7,60
Résistance au déchirement (long)	ISO 1974	mN	800	1040	1200	1600	2640
Résistance au déchirement (travers)	ISO 1974	mN	900	1240	1400	1700	3000
Lissé (Beck)	ISO 5627	sec.	270,0	220,0	250,0	250,0	140,0
Lissé (Beck) (verso)	ISO 5627	sec.	250,0	210,0	220,0	220,0	125,0
Charge de rupture (long)	ISO 1924-2	N/15mm	92	128	177	212	254
Charge de rupture (travers)	ISO 1924-2	N/15mm	64	78	108	142	152
Charge de rupture (long) (état humide)	ISO 3781	N/15mm	24	33	50	80	87
Charge de rupture (travers) (état humide)	ISO 3781	N/15mm	14	18	27	44	41

Toutes les spécifications sont des valeurs indicatives du fabricant qui peuvent être sujettes à des fluctuations qui sont d'usage dans l'industrie.

Applications

- Manuels, Cartes géographiques, Cartes de membre, Signalisation, Etiquettes, Wobblers, Présentoir, Présentoir de bureau, Bannières, Étiquettes en film, Sceaux

Certificats du fabricant

- FSC®
- Système de management environnemental (ISO 14001)
- Système de management de la qualité (ISO 9001)
- Performance énergétique (ISO 50001)

Les capacités techniques

Technologie d'impression:	Substrat non-absorbant approprié pour offset, offset UV et sérigraphie. Une quantité suffisante de poudre d'impression avec une taille de particule appropriée est recommandée.
Trame:	Toutes les trames jusqu' à 60 l/cm (150 lpi) conviennent. Lors de l'utilisation d'autres technologies de trame, des tests préalables sont recommandés avant production.
Encres:	Les encres à séchage purement oxydatif sont appropriés (offset), comme les encres UV et les encres de sérigraphie. Il faut faire attention à l'équilibre encre et eau.
Séchage:	Le processus de séchage de l'encre offset oxydatif est entièrement achevé dans les 24 à 48 heures, en fonction de la charge d'encre.
Pression d'impression:	Pression standard. Une augmentation de la pression doit être évitée.
Traitements de finition:	Avant la finition, comme le pliage, le rainurage et le contre-collage, des tests préalables sur le fonctionnement sont nécessaires.
Conseils d'utilisation:	La stabilité dimensionnelle de ce produit est garantie dans les conditions climatiques d'un taux d'humidité relative entre 45% et 55% et d'une température entre 20° et 23°C. Il est recommandé d'avoir des conditions climatiques comparables dans l'atelier d'impression. Le papier devra être conservé aussi longtemps que possible dans l'emballage d'origine avant son utilisation. Des changements extrêmes en humidité ou en température sont à éviter.

Pour toutes les méthodes et techniques d'impression, les recommandations des fabricants de machines, encres, colles, matériels de découpe et de dorure et gaufrage, doivent être respectées. Pour des litiges occasionnés par le non-respect de ces règles, Papyrus ne peut accepter aucun dédommagement.