

Chromosulfatkarton (GZ), holzfrei, mehrlagig, doppelt gestrichene Vorder- und Rückseite, glatte Oberfläche. Großartige Eigenschaften für extrem anspruchsvolle Druck- und Veredelungstechniken

| Flächengewicht | ISO 536 | g/m ² | 220 | 240 | 270 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
|----------------------------------|------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Dicke | ISO 534 | µm | 230 | 255 | 290 | 330 | 400 | 450 | 520 | 600 |
| Spezifisches Volumen | ISO 534 | cm ³ /g | 1,05 | 1,06 | 1,07 | 1,10 | 1,14 | 1,13 | 1,16 | 1,20 |
| CIE-Weiße | ISO 11475 | % | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| ISO-Weiße / Helligkeit | ISO 2470-1 | % | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Glanz (Tappi 75°) | ISO 8254-1 | % | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| Biegesteifigkeit (DIN 5° längs) | ISO 5628 | mNm | 7,2 | 11,1 | 16,2 | 22,1 | 37,4 | 55,3 | 72,3 | 102,0 |
| Biegesteifigkeit (DIN 5° quer) | ISO 5628 | mNm | 4,0 | 5,1 | 7,7 | 11,1 | 18,3 | 26,4 | 34,0 | 48,5 |
| Biege widerstand (L&W 15° längs) | ISO 2493-1 | m/N | 85 | 130 | 190 | 260 | 440 | 650 | 850 | 1200 |
| Biege widerstand (L&W 15° quer) | ISO 2493-1 | m/N | 47 | 60 | 90 | 130 | 215 | 310 | 400 | 570 |
| Biegemoment (Taber 15° längs) | ISO 2493-2 | mNm | 4,1 | 6,3 | 9,2 | 12,6 | 21,3 | 31,4 | 41,1 | 58,0 |
| Biegemoment (Taber 15° quer) | ISO 2493-2 | mNm | 2,3 | 2,9 | 4,3 | 6,3 | 10,4 | 15,0 | 19,3 | 27,5 |
| Absolute Feuchte | ISO 287 | % | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 |
| Glätte (Bendtsen) | ISO 8791-2 | ml/min | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Glätte (PPS) | ISO 8791-4 | µm | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| L* D65/10° | ISO 5631-2 | | 96,5 | 96,5 | 96,5 | 96,5 | 96,5 | 96,5 | 96,5 | 96,5 |
| a* D65/10° | ISO 5631-2 | | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| b* D65/10° | ISO 5631-2 | | -10,5 | -10,5 | -10,5 | -10,5 | -10,5 | -10,5 | -10,5 | -10,5 |

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Einbände für Bücher und Broschüren, Mappen, Anhänger, Verpackungen für Luxusgüter, Lamine für Displays und Kartonverpackungen, Faltschachteln, Grußkarten, Einladungen, Mitgliedsausweise, Menükarten, Postkarten, Promo-Karten, Beschilderungen, Gutscheine, Wandkalender, Tischkalender, Desktop Displays, Beileger

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN/ISO 9706)
- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- Unbedenklich für Spielzeuge: Migration bestimmter Elemente (DIN EN 71/3)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (EC 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (FSC 22000)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (BfR-Empfehlung XXXVI)
- Frei von Schwermetallen gemäß EU-Verpackungsdirektive (94/62/EC)

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®
- Europäisches Umweltzertifikat (EU Ecolabel)
- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)



Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Energiemanagement (ISO 50001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (OHSAS 18001)

Technische Produkteigenschaften

| | |
|------------------------|--|
| Drucktechnologie: | Saugfähiger Druckstoff, der für den Offset-, UV- und Siebdruck geeignet ist. Eine ausreichende Menge von Druckpuder mit passender Partikelgröße sollte beachtet werden. |
| Rasterweiten: | Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 80 l/cm (200 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagedruck empfohlen. |
| Druckfarben: | Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben, UV-Farben sowie Siebdruckfarben. |
| Trocknung: | Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht. |
| Druckpressung: | Normale Druckpressung. |
| Veredelung: | Für alle Lackierungen wie z.B. mit Öldruck-, Dispersions- und UV-Lack, für Kaltfolientransfer und Heißfolienprägungen sowie für Prägen und Stanzen geeignet. |
| Heißfolienprägung: | geeignet |
| Laminieren: | geeignet |
| Rillen & Falzen: | Ab einem Flächengewicht von 150 g/m ² ist eine Falz Vorbereitung durch einen Rillvorgang notwendig. Für ein bestmögliches Falzergebnis sind die allgemeinen Richtwerte für Rillen zu berücksichtigen. |
| Verarbeitungshinweise: | Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden. |

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.