

# MultiDesign® Smooth White HPI



Hochweißes Premium-Offset-Papier und -Karton, holzfrei, seidenmatte Oberfläche, speziell für den Druck auf HP Indigo-Systemen entwickelt

Flächengewicht	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	100	130	150	170	240	300
Dicke	ISO 534	µm	118	152	174	197	270	340
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	1,18	1,17	1,16	1,16	1,13	1,13
CIE Weiße	ISO 11475	%	155	155	155	155	155	155
ISO Weiße / Helligkeit	ISO 2470	%	110	110	110	110	110	110
Opazität	ISO 2471	%	90	92	95	97	99	99
Rauheit (Bendtsen)	ISO 8791-3	ml/min	125	125	125	125	125	125
Absolute Feuchte	ISO 287	%	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Relative Feuchte	TAPPI T502	%	50	50	50	50	50	50

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

## Anwendungen

- Geschäftsberichte, Bücher, Broschüren, Geschäftsausstattungen, Kataloge, Karten, Mappen, Mailings, Magazine

## Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN/ISO 9706)
- Von 90 bis 170 g/m<sup>2</sup> Preprint-geeignet

## Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®
- Europäisches Umweltzertifikat (EU Ecolabel)
- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)



## Informationen für den Digitaldruck

- Zertifiziert für HP Indigo
- Empfohlen für professionelle Trockentoner-Systeme
- Empfohlen für Inkjetdrucker
- Empfohlen für Laserdrucker und Kopierer

Certified for  
HP Indigo

## Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)

## Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Saugfähiger Bedruckstoff, geeignet für Offset, UV-Offset und Siebdruck. Es ist auf eine ausreichende Druckbestäubung mit entsprechender Puder Korngröße zu achten.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 60 l/cm (150 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben sowie UV-Farben.
Trocknung:	Bei oxidativ trocknenden Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung. Bei Volumenpapier leicht erhöhte Druckpressung.
Veredelung:	Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.
Heißfolienprägung:	geeignet
Rillen & Falzen:	Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falzvorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.