

Papier de création, sans bois, blanc et couleur, non couché, mat, enveloppes assorties

Grammage	ISO 536	g/m ²	100	120	135	200	240	300	350	400
Epaisseur	ISO 534	µm	140	170	190	285	340	425	495	580
Volume spécifique	ISO 534	cm ³ /g	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,45
Valeur Cobb	DIN EN 20535	g/m ²	35	35	35	35	35	35	38	40

Toutes les spécifications sont des valeurs indicatives du fabricant qui peuvent être sujettes à des fluctuations qui sont d'usage dans l'industrie.

Applications

- Invitations, Couvertures pour livres et brochures, Pages de garde, Cartes de visite, Cartes de compliments, Chemises, Mailings, Inserts, Cartes de vœux, Boîtes de luxe, Cartes de menu, Etiquettes, Chèques-cadeaux, Artisanat

Certificats produits techniques et informations

- Papier permanent (DIN/ISO 9706)
- Résistance au vieillissement (DIN 6738)

Certificats de produits et d'informations environnementales

- FSC®



Certificats des fournisseurs

- FSC®
- Système de management de la qualité (9001)

Les capacités techniques

Technologie d'impression:	Substrat non-absorbant approprié pour offset, offset UV et sérigraphie. Une quantité suffisante de poudre d'impression avec une taille de particule appropriée est recommandée.
Trame:	Toutes les trames courantes jusque 60 l/cm (150 lpi) peuvent être appliquées sur les papiers non-couchés et jusque 80 l/cm (200 lpi) sur les papiers couchés. Pour les autres technologies de trame, il est recommandé de faire des tests avant de démarrer une impression. Le choix du bon profil ICC et de la couverture d'encre maximale est fait par l'imprimeur. Il tient compte de divers éléments tels que le papier et son équipement.
Encres:	Les encres appropriées sont: des encres pures séchant par oxydation (Offset), des encres UV et des encres pour sérigraphie. Veillez à un équilibre encre-eau.
Séchage:	Le séchage des encres offset à séchage par oxydation et standards est finalisé après 24-48 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche d'encre.
Pression d'impression:	Impression standard. Une pression légèrement accrue sur du papier bouffant et l'utilisation de blanchets compressibles est recommandée.
Traitements de finition:	Le vernissage avec des vernis à base d'huile, à base d'eau et UV, ainsi que la dorure, le gaufrage et la découpe sont possibles. Une finition avec vernis UV doit être testée à l'avance et si nécessaire, être traitée avec un primer.
Dorure à chaud:	approprié
Pliage & Rainage:	Pour des grammages à partir de 150 g/m ² , le processus de pliage doit être précédé par un rainage. Afin de garantir les meilleurs résultats de pliage, il faut tenir compte des valeurs moyennes standard pour le rainage.
Conseils d'utilisation:	La planéité du papier est garantie à une humidité relative de 45-55% et ceci à une température entre 20° et 23°. Il est recommandé de garder les mêmes conditions climatiques dans le local où l'on imprime. Le papier doit rester le plus longtemps possible dans son emballage d'origine avant d'être imprimé. Des températures extrêmes et des variations d'humidité doivent être évitées.

Pour toutes les méthodes et techniques d'impression, les recommandations des fabricants de machines, encres, colles, matériels de découpe et de dorure et gaufrage, doivent être respectées. Pour des litiges occasionnés par le non-respect de ces règles, Papyrus ne peut accepter aucun dédommagement.

Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications