

Etikettenpapier, holzfrei, weiß, guss-gestrichen, hochglänzende Oberfläche, nicht nassfest

Flächengewicht	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	80	90	100	120
Dicke	ISO 534/DIN 53105-1	µm	84	98	113	138
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	1,05	1,09	1,13	1,15
Opazität	ISO 2471/DIN 53146	%	92	93	94	95,50
Glanz	ISO 8254-2/DIN54502	%	>57	>57	>57	>57
Weiterreißfestigkeit (mittel)	DIN 53115 (Brecht-Imset)	mNm/m	700	750	900	1100
Weiterreißfestigkeit (quer)	DIN 53115 (Brecht-Imset)	mNm/m	680	700	850	1050
Weiterreißfestigkeit (längs)	DIN 53115 (Brecht-Imset)	mNm/m	720	800	950	1150
Cobb Wert	ISO 535/DIN 53132 (10 sec)	g/m <sup>2</sup>	8,00	8,00		
Glätte (Bendtsen, Rückseite)	ISO 8791-2/DIN 53108	ml/min	<700	<700	<700	<800
Glätte (PPS) (Oberseite)	ISO 8791-4	µm	0,60	0,60	0,60	0,60
Bruchkraft (trocken längs)	ISO 1924/DIN 53112-1	N	57	65	75	84
Bruchkraft (trocken quer)	ISO 1924/DIN 53112-1	N	27	30	35	40
Bruchkraft (nass längs)	ISO 3781/DIN 53112-1	N	4	5		
Weißße	ISO 2469/DIN 53145	%	89	89	89	89

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industriüblichen Schwankungen unterliegen können.

## Anwendungen

- Etiketten und Banderolen, Etiketten für Einwegflaschen, Laminare für Displays und Kartonverpackungen, Geschenkpapier, Schutzumschläge, Poster

## Technische Produktzertifikate und Informationen

- Unbedenklich für Spielzeuge: Migration bestimmter Elemente (DIN EN 71/3)
- Lebensmittelecht nach ISEGA (EN 45011)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (EC 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (BfR-Empfehlung XXXVI)

## Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®



## Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Energiemanagement (ISO 50001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (OHSAS 18001)

## Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Bedruckstoff mit eingeschränkter Saugfähigkeit, der für den Offset-, UV- und Siebdruck geeignet ist. Es ist besonders auf eine optimale Farb/Wasser-Balance zu achten. Eine ausreichende Menge von Druckpuder mit passender Partikelgröße sollte beachtet werden.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 60 l/cm (150 lpi) bei ungestrichenen und bis 80 l/cm (200 lpi) bei gestrichenen Papieren. Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagedruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben sowie UV-Farben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung
Veredelung:	Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.
Heißfolienprägung:	geeignet
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.