

Karton, holzfrei, farbig, guss-gestrichen, hochglänzende Oberfläche

Flächengewicht	ISO 536	g/m ²	250
Dicke	ISO 534/DIN 53105-1	µm	284
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,14
Biegesteifigkeit (DIN 5° längs)	ISO 5628/DIN 53121	mNm	8,5
Biegesteifigkeit (DIN 5° quer)	ISO 5628/DIN 53121	mNm	4
Glätte (Bendtsen, Rückseite)	ISO 8791-2/DIN 53108	ml/min	480

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Verpackungen für Luxusgüter, Einbände für Bücher und Broschüren, Mappen, Einladungen, Postkarten, Promo-Karten, Anhänger, Wandkalender

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®



Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Energiemanagement (ISO 50001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (OHSAS 18001)

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Nicht-saugfähiger Druckstoff, der für den Offset-, UV- und Siebdruck geeignet ist. Eine ausreichende Menge von Druckpuder mit passender Partikelgröße sollte beachtet werden.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 80 l/cm (200 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Es ist auf eine optimale Farb-Wasser-Balance zu achten. Geeignet sind rein oxidativ trocknende Offsetdruckfarben, UV-Farben und Siebdruckfarben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung
Veredelung:	Für alle Lackierungen wie z.B. mit Öldruck-, Dispersions- und UV-Lack, für Kaltfolientransfer und Heißfolienprägungen sowie für Prägen und Stanzen geeignet.
Heißfolienprägung:	geeignet
Laminieren	geeignet
Rillen & Falzen:	Ab einem Flächengewicht von 150 g/m ² ist eine Falz Vorbereitung durch einen Rillvorgang notwendig. Für ein bestmögliches Falzergebnis sind die allgemeinen Richtwerte für Rillen zu berücksichtigen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.