

Bilderdruckpapier, holzfrei, weiß, glänzende Oberfläche

Flächengewicht	ISO 536	g/m ²	90	100	115	135	150	170	200	250	300	350	400
Dicke	ISO 534	µm	64	72	83	95	107	124	148	185	228	273	320
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	0,71	0,72	0,72	0,70	0,71	0,73	0,74	0,74	0,76	0,78	0,80
CIE-Weiße	ISO 11475	%	124	125	126	126	126	126	126	126	126	126	126
ISO-Weiße / Helligkeit	ISO 2470-2	%	96	97	98	98	98	98	98	98	98	98	98
Glanz (Tappi 75°)	ISO 8254-1	%	66	66	66	66	66	66	66	68	68	68	68
Opazität	ISO 2471	%	90	92	93,5	95	96	97	98	98,5	99	99,5	99,5
Relative Feuchte	Tappi 502	%	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Glätte (PPS)	ISO 8791-4	µm	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,7	0,8

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Kunstbände, Bildbände, Fotobücher, Broschüren, Kataloge, Flyer, Magazine, Poster, Wandkalender, Direkt-Mailings, Rundschreiben, Promo-Karten, Schutzumschläge, Geschenkpapier

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- Sicherheit von Spielzeug: Migration bestimmter Elemente (DIN/EN 71-3)
- Frei von Schwermetallen gemäß EU-Verpackungsdirektive (94/62/EC)
- Lebensmittelunbedenklichkeit ISEGA (EN 45011)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (Konformität mit EG 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (BfR-Empfehlung XXXVI)

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)

Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Energiemanagement (ISO 50001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (OHSAS 18001)
- Eco-Management and Audit Scheme (EMAS)

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Saugfähiger Bedruckstoff, geeignet für Offset, UV-Offset und Siebdruck. Es ist auf eine ausreichende Druckbestäubung mit entsprechender Puder Korngröße zu achten.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 80 l/cm (200 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben, UV-Farben sowie Siebdruckfarben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung.
Veredelung:	Für alle Lackierungen wie z.B. mit Öldruck-, Dispersions- und UV-Lack, für Kaltfolientransfer und Heißfolienprägungen sowie für Prägen und Stanzen geeignet.
Heißfolienprägung:	geeignet
Laminieren:	geeignet
Rillen & Falzen:	Ab einem Flächengewicht von 150 g/m ² ist eine Falz Vorbereitung durch einen Rillvorgang notwendig. Für ein bestmögliches Falzergebnis sind die allgemeinen Richtwerte für Rillen zu berücksichtigen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.