FoldKraft™

PAPYRUS

Ungebleichter Kraftkarton, braun, ungestrichen, glatte Vorderseite und matte Rückseite, hohe Biegesteifigkeit, hohe Reißfestigkeit

Flächengewicht	ISO 536	g/m²	225	264	283	317	352	381	420	459
Dicke	ISO 534	µm	330	381	406	457	508	559	610	660
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm³/g	1,47	1,44	1,43	1,44	1,44	1,47	1,45	1,44
Biegemoment (Taber 15° längs)	ISO 2493-2	mNm	11,8	16,2	21,1	29,4	39,2	49,0	58,8	71,1
Biegemoment (Taber 15° quer)	ISO 2493-2	mNm	4,9	6,7	8,3	12,7	16,7	21,1	25,5	30,9
Glätte (Sheffield)	ISO 8791-3	mL/min	250	250	250	250	250	250	250	250
Weiterreißfestigkeit (längs)	ISO 1974 (Elmendorf)	mN	3335	3924	4218	4954	5543	5984	6376	7063
Weiterreißfestigkeit (quer)	ISO 1974 (Elmendorf)	mN	3433	4022	4414	5297	5886	6524	7112	7701

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Lebensmittelverpackungen, Faltschachteln, Anhänger

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Lebensmittelecht nach ISEGA (EN 45011)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (Konformität mit EG 1935/2004)
- Lebensmittelunbedenklichkeit (BfR-Empfehlung XXXVI)
- Frei von Schwermetallen gemäß der EU Verpackungsrichtlinien (94/62/EC)

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- PEFC™
- Enthält Recyclingfasern

PEFC
PEFC/04-31-0749

Hersteller-Zertifikate

- PEFC™
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)

FoldKraft™

PAPYRUS

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Saugfähiger Druckstoff, der für den Offset-, UV- und Siebdruck geeignet ist. Eine ausreichende Menge von Druckpuder mit passender Partikelgröße sollte beachtet werden.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 60 l/cm (150 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben sowie UV-Farben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung. Bei Volumenpapier leicht erhöhte Druckpressung.
Veredelung:	Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.
Heißfolienprägung:	geeignet
Rillen & Falzen:	Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falzvorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.