

Gmund Original Smooth

Premium Geschäftsausstattungspapier, holzfrei, in unterschiedlichen Weißtönen, glatte Oberfläche, Preprint-Garantie
90 – 100 g/m², passende Briefhüllen

Flächengewicht	ISO 536	g/m ²	90	120	170	250	300
Dicke	ISO 534	µm	100	125	195	270	330
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,05	1,05	1,15	1,15	1,15
Cobb Wert	DIN EN 20535	g/m ²	35	35	35	35	35

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Geschäftsausstattungen, Briefpapier, Visitenkarten, Empfehlungskarten, Mappen, Direkt-Mailings, Einladungen, Gutscheine, Menükarten, Anhänger

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN/ISO 9706)
- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- Frei von Schwermetallen gemäß EU-Verpackungsdirektive (94/62/EC)

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®
- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)



Hersteller-Zertifikate

- FSC®
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:	Saugfähiger Bedruckstoff, geeignet für Offset, UV-Offset und Siebdruck. Es ist auf eine ausreichende Druckbestäubung mit entsprechender Puder Korngröße zu achten.
Rasterweiten:	Geeignet sind alle konventionellen Raster bis 60 l/cm (150 lpi). Bei der Anwendung anderer Rastertechnologien werden entsprechende Tests vor dem Auflagendruck empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet sind wegschlagende und oxidativ trocknende Offsetdruckfarben, UV-Farben sowie Siebdruckfarben.
Trocknung:	Bei konventionellen Offsetdruckfarben ist die vollständige Durchtrocknung nach 24 bis 48 Stunden abgeschlossen, je nach Dicke der Farbschicht.
Druckpressung:	Normale Druckpressung. Bei Volumenpapier leicht erhöhte Druckpressung.
Veredelung:	Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.
Heißfolienprägung:	geeignet
Rillen & Falzen:	Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falzvorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.
Verarbeitungshinweise:	Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45% bis 55% und einer Temperatur von 20° bis 23°C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.